

SCHEMA DI ISPEZIONE E DI CONTROLLO PER LA LOCALIZZAZIONE E CARATTERIZZAZIONE DEI MATERIALI CONTENENTI AMIANTO NEI MEZZI ROTABILI FERROVIARI CIRCOLANTI

ROTABILE F T I
CONTRASSEGNO AMIANTO (1) P S C
IMPIANTO DI ASSEGNAZIONE

F = FIANCATA P = PAVIMENTO
T = TESTATA S = SOTTOPAVIMENTO E SOTTOCASSA
I = IMPERIALE C = CARENATURA

CONTROLLI (3) NOTE (5)

DATA IMPIANTO AGENTE (2) Pannelli laterali Pannelli cielo Punti di comunicazione (4)
Lamiere cassa con corrosioni passanti

- -----

- (1) Riportare le indicazioni del contrassegno amianto in occasione dell'emissione della scheda, barrando le caselle relative alle zone prive di amianto.
 - (2) Nome leggibile dell'addetto al controllo.
 - (3) Relativamente a pannellature e lamiere situate in corrispondenza delle zone coibentate con amianto riportate nel contrassegno posto all'interno della cassa, riportare:
-- la lettera P nei casi di esito positivo del controllo (rotabile regolare);
-- la lettera N nei casi di esito negativo per pannelli rotti o traforati, pannelli non contigui per mancanza di coprigiunti, lamiere con corrosioni passanti.
 - (4) Per punti di comunicazione si intendono situazioni che non assicurino la segregazione dell'amianto della coibentazione.
 - (5) Specificare tipo di amianto.

N.B. Nel caso di controllo con esito negativo, procedere allo scarto del rotabile per il successivo condizionamento a cura dell'impianto riparatore, seguendo la normativa e le prescrizioni di sicurezza vigenti.